

# Innehåll

Inledning	9
Direktiv	10
Vad vill man uppnå med direktiven?	10
Metoden	11
Vem har ansvaret?	12
Riskmedvetande	13
Innan du startar metoden de tio stegen	14
Maskindirektivet	15
Bilaga 4	15
Maskinkategorier på vilka något av förfarandena i 12 § och 13 § ska tillämpas	16
Vad är en maskin?	18
Vad är utbytbar utrustning	20
Vad är säkerhetskomponenter	20
1. Grundläggande hälso- och säkerhetskrav på konstruktion och tillverkning av maskiner	22
Allmänna principer	22
1. Grundläggande hälso- och säkerhetskrav	24
1.1 Allmänt	24
1.2 Styrsystem	29
1.3 Skydd mot mekaniska riskkällor	35
1.4 Krav på egenskaper hos skydd och skyddsanordningar	40
1.5 Risker på grund av andra riskkällor	42
1.6 Underhåll	46
1.7 Information	48
2. Ytterligare grundläggande hälso- och säkerhetskrav för vissa maskinkategorier	54
2.1 Maskiner för bearbetning och hantering av livsmedel och maskiner avsedda för kosmetiska och hygieniska produkter eller läkemedel	54

2.2	Bärbara handhållna eller handstyrda maskiner	56
3.	Ytterligare grundläggande hälso-och säkerhetskrav för att förhindrade särskilda riskkällor som uppstår på grund av maskiners mobilitet	59
3.1	Allmänt	59
3.2	Arbetsstationer	60
3.3	Styrsystem	61
3.4	Skydd mot mekaniska riskkällor	66
3.5	Skydd mot övriga riskkällor	69
3.6	Information och signaler	70
4.	Ytterligare grundläggande hälso-och säkerhetskrav för att förhindra riskkällor i samband med lyft	72
4.1	Allmänt	72
4.2	Krav för maskiner med annan kraftkälla än handkraft	81
4.3	Information och märkning	82
4.4	Bruksanvisning	83
5.	Ytterligare grundläggande hälso- och säkerhetskrav för maskiner som är avsedda för arbete under jord	85
5.1	Risker på grund av bristande stabilitet	85
5.2	Förflyttning	85
5.3	Manöverfordon	85
5.4	Stopp	86
5.5	Brand	86
5.6	Avgasutsläpp	86
6.	Ytterligare grundläggande hälso- och säkerhetskrav avseende maskiner som medför särskilda riskkällor beroende på lyft av personer	87
6.1	Allmänt	87
6.2	Manöverdon	88
6.3	Risk för personer i eller på lastbäraren	88
6.4	Maskiner som betjänar fasta stannplan	89
6.5	Märkning	90

Metod för säkrare arbetsplats	91
Definiera arbetsplatsen	92
Inventera operationerna	92
Identifiera riskerna	95
Bedöm riskerna	97
Begrepp	97
Välj sätt att reducera riskerna	104
Reducera riskerna	105
Ständig förbättring av arbetsmiljön	106
Ständig förbättring av organisationen	108
Utbilda, informera och instruera operatörerna	109
Förbättra maskinen	110
Råd på vägen	113
I praktiken	115
Krav på en stoppfunktion	123
Vad kan orsakerna till olycksfall vara?	124
Referenser	125